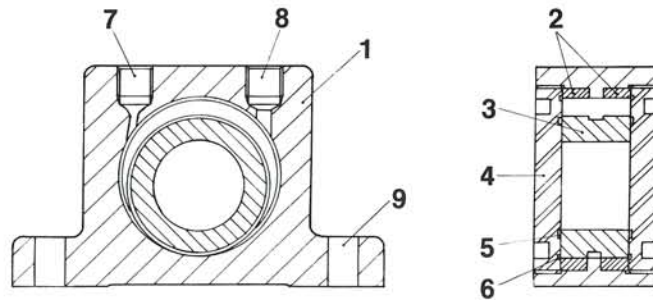


VIBRATEURS PNEUMATIQUES A ROULEAU

Série DAR



Température maximum 200°C = 400°F
Niveau sonore compris entre 75 et 100 dBA



- 1. Corps en alliage d'aluminium extrudé
- 2. Chemins de roulement en acier haute résistance
- 3. Rouleau en acier coulé
- 4. Flasques en bronze
- 5. Gorges de lubrification
- 6. Gorges de collecte des impuretés
- 7. Admission
- 8. Echappement
- 9. Trous de fixation

DESCRIPTION

La série des vibreurs pneumatiques à rouleau DAR complète la gamme de vibreurs à rouleau en particulier dans le cadre d'applications de vibration du béton. Les innovations dans la conception de ces vibreurs donnent un vibreur plus robuste et adapté aux conditions les plus rudes.

Le corps est usiné dans une pièce d'aluminium extrudé. A l'intérieur tourne un rouleau en acier dans des chemins de roulement en acier haute résistance. Le rouleau est retenu par des flasques spéciaux en bronze anti-choc.

Pour améliorer les performances il est recommandé d'utiliser un silencieux en bronze fritté, ce qui améliorera l'échappement.

L'utilisation d'un filtre à air et d'un lubrificateur garantissent la longévité des vibreurs de la série DAR. Utiliser une huile hydraulique ISO VG5 5 cSt/40°C, telle que la SHELL Tellus Oil R5.

APPLICATION

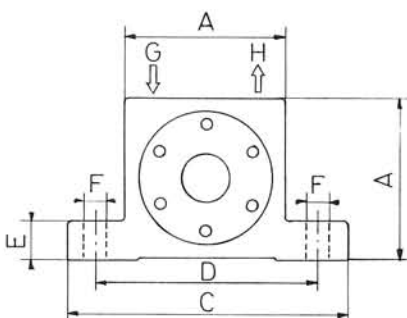
La série des vibreurs pneumatiques à rouleau haute fréquence DAR apporte une nouvelle solution au transport de matériaux fins. L'énergie pneumatique permet de régler la fréquence par la régulation de la pression d'air. Les vibreurs de la série DAR sont notamment utilisés dans les applications suivantes:

- Compactage de plastique et de béton dans des moules
- Alimentation de matériaux par goulottes ou trémies
- Criblage

PERFORMANCES

Modèle	Fréquence Vib / mn			Force centrifuge						Consommation d'air / mn					
	2 Bar	4 Bar	6 Bar	2 Bar = 29 PSI		4 Bar = 58 PSI		6 Bar = 87 PSI		2 Bar = 29 PSI		4 Bar = 58 PSI		6 Bar = 87 PSI	
	29 PSI	58 PSI	87 PSI	N	LBS	N	LBS	N	LBS	Litr.	CF	Litr.	CF	Litr.	CF
DAR-2	36.000	38.000	38.000	2.220	500	3.380	760	4.090	920	70	2.5	140	4.9	200	7.0
DAR-3	27.000	32.000	32.000	2.720	612	4.560	1.026	6.050	1.361	100	3.5	200	7.0	300	10.6
DAR-4	18.000	22.500	25.000	2.360	531	4.610	1.037	6.690	1.505	120	4.2	250	8.8	360	12.7
DAR-5	9.500	15.000	16.500	1.680	378	4.640	1.044	7.200	1.620	130	4.6	270	9.5	390	13.8
DAR-6	7.800	10.000	12.000	4.370	983	6.860	1.544	10.300	2.317	170	6.0	320	11.3	470	16.6
DAR-7	8.000	9.800	11.500	5.870	1.320	9.500	2.137	12.000	2.700	180	6.4	350	12.4	500	17.7

Données obtenues sur un banc d'essai rigide par un dynamomètre triple-axes «Kistler». Quand le vibreur est monté sur un support moins rigide, fréquence et force diminuent. Données modifiables sans préavis.



DIMENSIONS

* Compatible NTP

Modèle	A		Largeur		C		D		E		F		G/H* Filetage	Poids	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		kg	Lbs
DAR-2	50	1.97	30	1.18	86	3.38	68	2.68	12	0.47	7	0.27	1/8"	0.370	0.82
DAR-3	65	2.56	36	1.42	113	4.45	90	3.54	16	0.63	9	0.35	1/4"	0.760	1.68
DAR-4	80	3.15	40	1.57	128	5.04	102	4.00	16	0.63	11	0.43	1/4"	1.270	2.80
DAR-5	100	3.94	52	2.05	160	6.30	130	5.12	20	0.79	13	0.51	3/8"	2.450	5.40
DAR-6	120	4.72	62	2.44	194	7.64	152	6.00	24	0.94	17	0.67	3/8"	4.700	10.35
DAR-7	120	4.72	77	3.03	194	7.64	152	6.00	24	0.94	17	0.67	3/8"	5.700	12.55